

Fräsen



The future is here – now

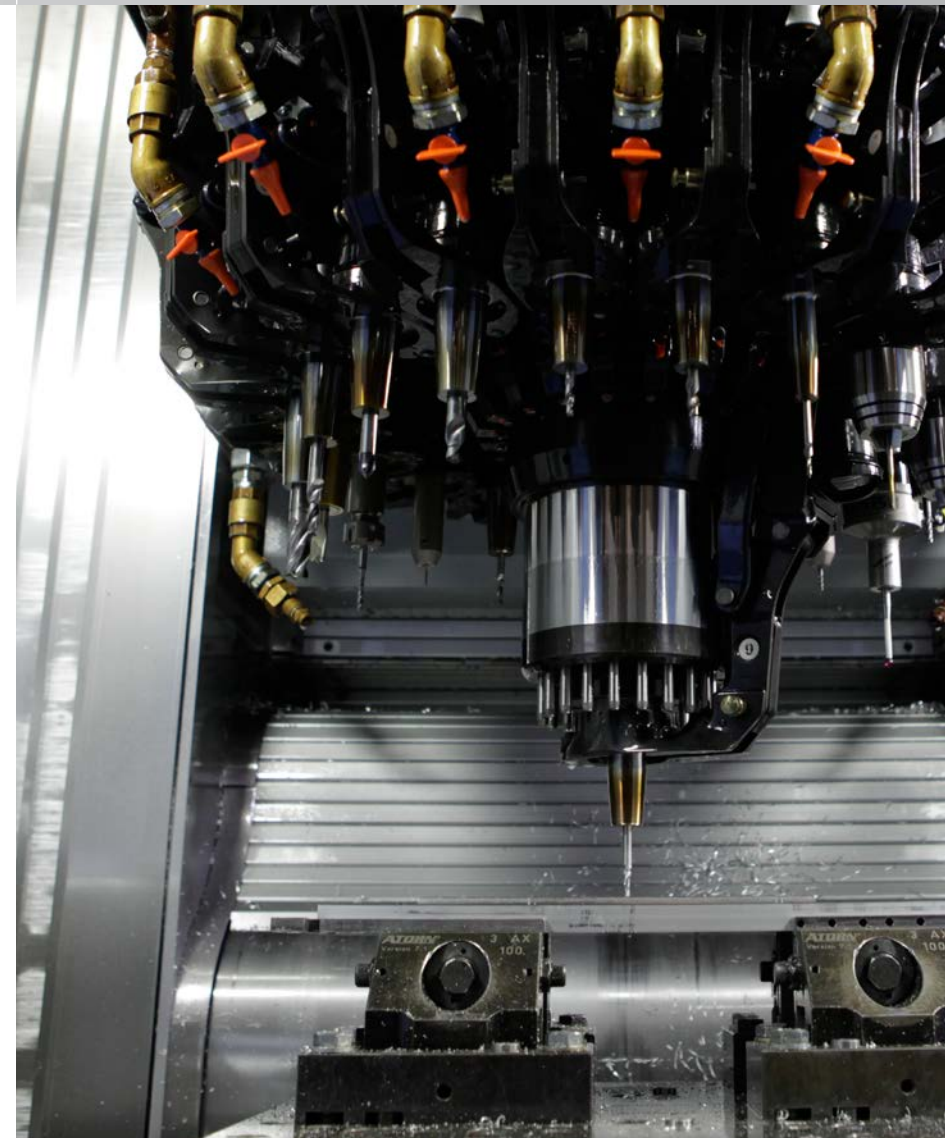
HA-BE

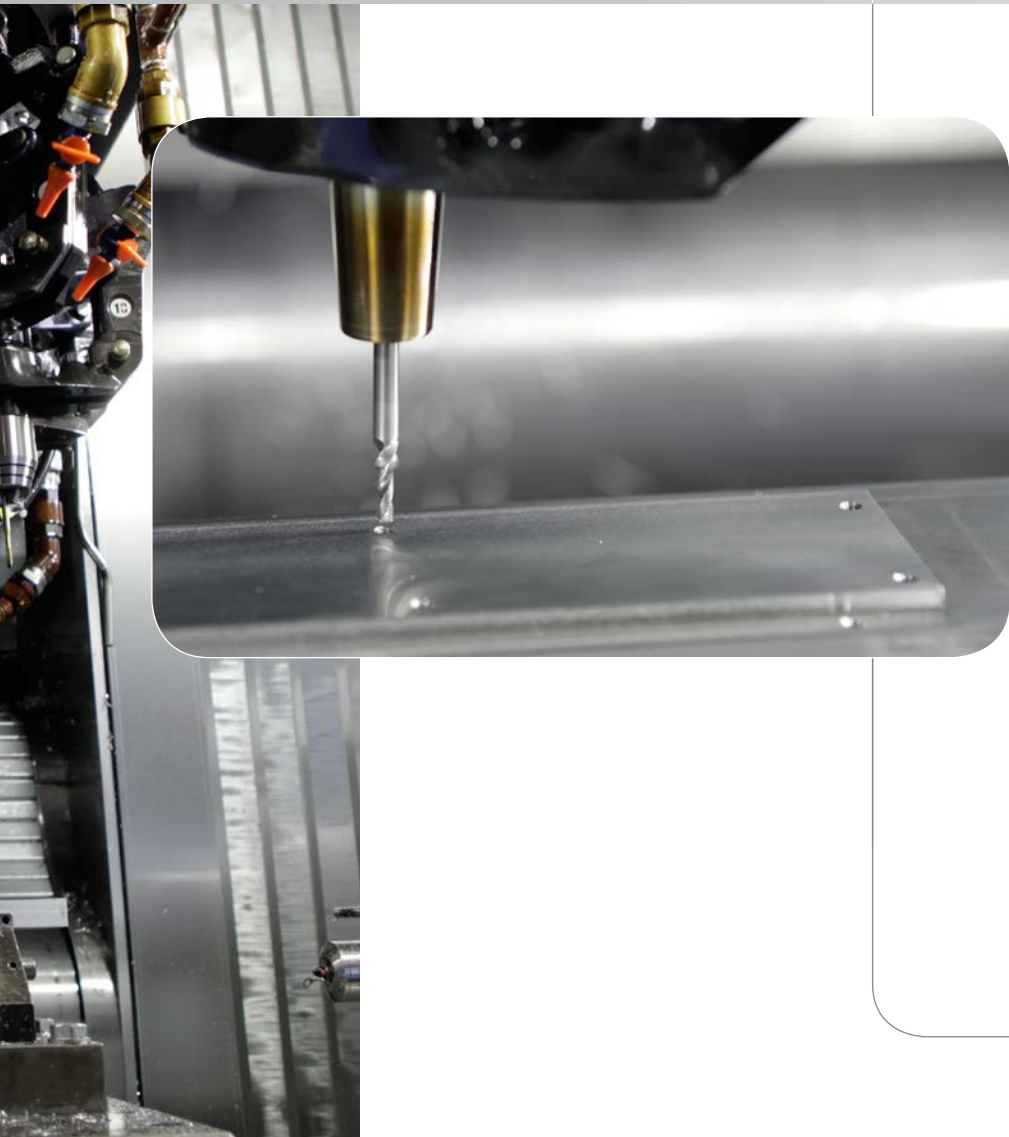
PERFECTION. PASSION. PROCESS.

Unverzichtbarer Bestandteil des Leistungsspektrums von HA-BE ist die Fertigung von Kühlkörpern und Kühlplatten.

Moderne Hochleistungs-Bearbeitungszentren ermöglichen hochproduktive Zerspanung und kostengünstige, aber hochpräzise Fräsergebnisse. Simultan wird an zwei Stationen auf fünf Achsen gefräst.

Das High Speed Fräsen wird ermöglicht durch Werkzeugwechselzeiten von 1,4 Sekunden und einer Spindelgeschwindigkeit von 20.000 Umdrehungen/Minute. In Kombination mit einer Verfahrgeschwindigkeit von 60 m/Minute werden optimale Prozesszeiten und maximale Produktivität erreicht.

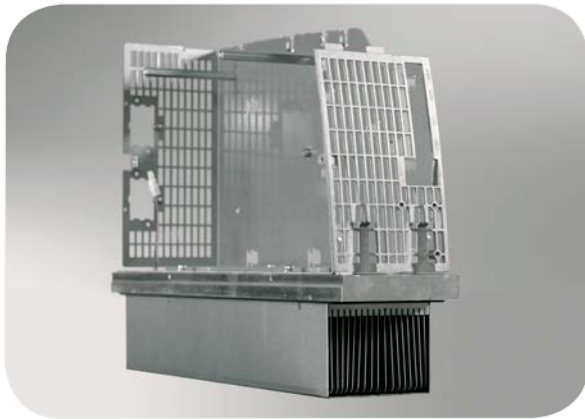




In den Bearbeitungszentren können alle gängigen Zerspanungstechniken wie Fräsen, Bohren, Drehen, Senken, Gewinden oder Sägen angewandt werden. Da die komplette Bearbeitung eines Werkstückes in einer einzigen Aufspannung erreicht werden kann, sind kleine Losgrößen oder Großserien bei HA-BE in hoher Qualität bei geringen Kosten möglich.

Nach der Bearbeitung werden die Bauteile und Werkstücke in einer Waschmaschine gereinigt. Nach der Entfernung jeglicher Öl- und Fettspuren sind die Bauteile bereit zur Weiterverarbeitung. Ein kosten- und zeitintensives Reinigen per Hand entfällt.

HA-BE



Gehäuse mit Kühlkörper
Lüfter, Luftleitblech und Kabelklemmung
Kühlkörper aus gezogenem Profil



Kühlplatte aus Aluminium mit Tieflochbohrungen
Komplexe Zerspantechnologie
Komplette Bearbeitung in einer Aufspannung



Aluminium Frästeil mit Innengewinde
Aus Ziehprofil gefertigt
Individualisierung des Teils durch Laserbeschriftung

H-ABE

www.habe.de