

Höchste Präzision für Stanz- und Laserteile

Für die Herstellung hochqualitativer Produkte ist es unabdingbar, die gestiegenen Anforderungen an hochpräzise Komponenten zu gewährleisten.

Für HA-BE gehört hierzu das spannungsfreie Richten von Platinen. Stanz- und Laserteile sind dadurch innerhalb kürzester Zeit plan und nahezu spannungsfrei. Folgeprozesse wie Schweißen, Abkanten oder spanende Bearbeitung können dadurch schneller und prozesssicher durchlaufen werden. Aus diesem Grund setzt HA-BE seit Kurzem – zusätzlich zu den bereits vier eingesetzten Richtmaschinen – mit der FlatMaster 55, eine servo-hydraulische Präzisionsrichtmaschine aus dem Hause ARKU ein.



Durch das Schneiden mittels thermischer Trennverfahren wird sehr viel Wärme in das Material eingebracht. Dadurch entstehen im Werkstoff Spannungen und Aushärtungen an den Rändern, wodurch die Teile nach dem Schneiden einen Verzug aufweisen. Beim Stanzen wird das Teil durch den Stanzvorgang verformt und im Material werden innere Spannungen freigesetzt. Mithilfe der FlatMaster 55 erfolgt das Richten von Teilen schnell und einfach, was die Prozesssicherheit für nachfolgende Bearbeitungsschritte und die Qualität der Bauteile deutlich erhöht.

Nachfolgend einige Informationen zu den Einsatzmöglichkeiten der Flatmaster 55:

- Materialdicke von 0,8 mm bis 12,0 mm
- Materialbreiten von 100 mm bis 1.250 mm
- Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing
- Streckgrenze bis 800 N/mm²

Mit ihren vielfältigen Einsatzbereichen rundet dieser Flatmaster die Maschinenpalette von HA-BE perfekt ab.

Gerne stehen Ihnen Ihre bekannten Ansprechpartner oder unser Produktionsleiter, Herr Oliver Hampe (oliver.hampe@habe.de) für Rückfragen zur Verfügung.