

TC 6000 TC 6000

Seit Ende 2016 ist eine weitere TruMatic 6000 bei HA-BE im Einsatz. Die TruMatic 6000 Fiber verbindet die Vorteile des Festkörperlasers mit hochwertiger Stanztechnologie. Mit ihren High-Performance-Werten und einem sehr robusten sowie langjährig bewährten Maschinenkonzept setzt die TruMatic 6000 Fiber Maßstäbe in der Produktivität und Prozesssicherheit.

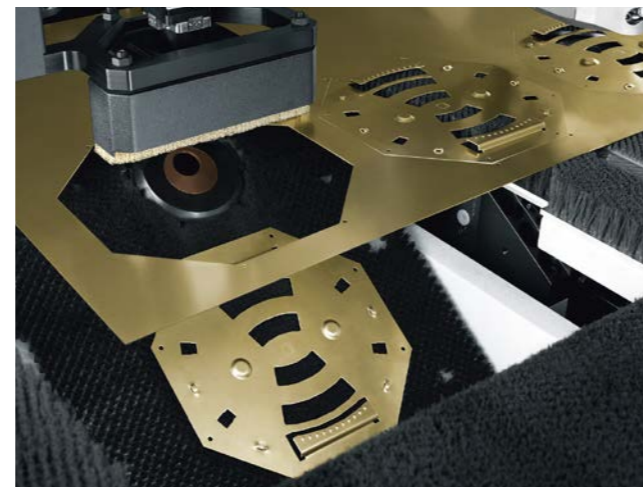
Was seine Produktivität betrifft, kommen die Stärken des Festkörperlasers besonders bei der Bearbeitung von foliertem Edelstahl und unverzinktem Stahl zum Tragen. In diesem Anwendungsgebiet sind die Schnittgeschwindigkeiten gegenüber einem CO₂-Laser gleicher Leistung bis zu sechsmal höher, bei höchster Schnittqualität.

Der Festkörperlaser bringt aber noch zusätzliche Vorteile: Er erweitert das Materialspektrum der TruMatic 6000 Fiber und ermöglicht neben Stahl, Edelstahl und Alumi-

nium auch die Bearbeitung von Buntmetallen wie Kupfer und Messing. Für HA-BE ist die TC 6000 eine weitere zielgerichtete Investition in die Zukunft.

Der Materialturm mit 29 Palettenstellplätzen garantiert einen schnellen Zugriff auf das Material. Das „Produktions-Monster“ spielt durch die kurzen Rüstzeiten und den hohen Automatisierungsgrad seine Stärken besonders bei kleinen Stückzahlen aus.

Gerne stehen Ihnen Ihre bekannten Ansprechpartner oder unser Produktionsleiter, Herr Oliver Hampe (oliver.hampe@habe.de), für Rückfragen zur Verfügung. ♦



Since the end of 2016, a further TruMatic 6000 has been in use at HA-BE. The TruMatic 6000 fiber combines all the advantages of the solid-state laser with high-grade punching technology. With these high performance values and a very robust machining concept that has proven itself in practice over the years, the TruMatic 6000 fiber sets standards for productivity and process reliability.

In terms of productivity, the strengths of the solid-state laser are particularly apparent in the processing of laminated stainless steel and ungalvanised steel. In this area of application, the cutting speeds are up to six times higher than a CO₂ laser that performs identically, with optimum cutting quality.

However, the solid-state laser provides other benefits as well: It extends the TruMatic 6000 fiber's spectrum of materials and also allows the processing of non-ferrous metals like copper and brass in addition to steel, stainless



steel and aluminium. For HA-BE, the TC 6000 represents another target-oriented investment into the future.

The material tower with 29 pallet storage spaces ensures quick access to the material. The "production monster" uses its strengths through the short set-up times and the high degree of automation, particularly in the case of small quantities.

Your well-known contact partners and our head of production, Mr. Oliver Hampe (oliver.hampe@habe.de), will be happy to answer any questions you may have. ♦

Bilder: TRUMPF Gruppe

Pictures: TRUMPF Gruppe