

Perfekt geformte Ecken – Cornerformer *Perfectly shaped corners – Cornerformer*

Warum noch Schweißen, wenn Ecken maschinell geformt werden können? Quasi als Antwort auf diese Frage entschied sich HA-BE für die Anschaffung eines „Cornerformer Multiflex 50i“ der österreichischen Firma ACF Cornerformer.

Why still welding, when corners are able to be shaped by machines? So to speak as a reply to this question, HA-BE decided to acquire a "Cornerformer Multiflex 50i" made by the Austrian company ACF Cornerformer.

Diese Maschine ist die Lösung für individuell geformte Ecken in immer gleichbleibend perfekter Qualität. Durch den besonderen Arbeitsvorgang der Eckenform-Maschine ACF CORNERFORMER ergibt sich keine Größenbeschränkung in der Herstellung von Blechteilen. Im Gegensatz zu den „klassischen“ Pressen wird beim Cornerformer

This machine is the ideal solution for individually shaped corners of consistently perfect quality at all times. With the particular work process of the corner shaping machine ACF CORNERFORMER there is no restriction in sizes during the manufacture of sheet metal parts. As opposed to "classic" presses, with the Cornerformer, the size of the parts is not

die Größe der Teile nicht durch die Größe der Werkzeuge bestimmt. Es können Ecken materialabhängig in Bördelhöhen von 0,5 mm bis 5 mm Materialstärke bearbeitet werden. Der Ecken-Radius reicht von 2 mm bis 100 mm und kann individuell festgelegt werden. Spezielle Eckwinkel von 60° bis 150° sind ebenfalls möglich. ♦

determined by the size of the tools. Corners are able to be processed depending on the material in crimping heights from 0.5 mm to 5 mm material thickness. The radius of the corners extends from 2 mm up to 100 mm and can be individually specified. Specific corner angles from 60° to 150° are also possible. ♦



Vorteile

- Flexible Produktion individueller Teile
- Hohe und immer gleichbleibende Qualität.
- Zeitersparnis durch stark vereinfachten Arbeitsablauf (Reduktion von Nebenzeiten)
- Kostenersparnis durch entfallende manuelle Nacharbeit.
- Nur wenig Platzbedarf durch kompakte Bauweise der Anlage
- Verbesserte Arbeitsbedingungen, da kein Lärm verursacht wird und keinen Schmutz anfällt.

Gerne stehen wir Ihnen für Fragen hierzu zur Verfügung.

Advantages

- Flexible production of individual parts
- High level and consistent quality at all times
- Time-saving factor through strongly simplified work processes (reduction of non-productive times)
- Cost-saving factor because of no manual rework
- Only very little floor space is required due to the compact design of the machine
- Improved working conditions since no noise is caused and no dirt accumulates

We will be pleased to answer any questions you may have on this matter.

Bild: ACF Engineering Et Automation

Picture: ACF Engineering Et Automation