

Nasslackieranlage mit Roboterunterstützung

Wet paint coating facility with robot support

Eine Beschichtung hat oft zwei Zwecke zu erfüllen. Zum einem ist es Schutz gegen Korrosion und zum anderen ist es Dekoration.

Eine sehr wichtige Komponente des Technologie Portfolios von HA-BE ist die Roboter-Nasslackieranlage. Mit dieser Anlage hat HA-BE die technischen Möglichkeiten erweitert und kann ein größeres Teilespektrum direkt im Haus beschichten. In diesem Anlagenkonzept können Teile aus Stahl, verzinktem Stahl, Edelstahl,

A coating often has a twofold purpose. Firstly, it protects against corrosion and secondly, it serves as decoration. A very important component of the technological portfolio of HA-BE is the robot wet paint coating facility. Using this facility, HA-BE has extended its technical possibilities and is able to coat a larger range of parts directly in-house. In this facility concept, parts made of steel, hot-dipped steel, stainless steel, aluminium, and copper can be

Aluminium und Kupfer sowie Gussteile mit Maßen von bis zu 500 mm x 200 mm x 700 mm und einem Maximalgewicht von 20 kg lackiert werden.

Die Teile werden manuell auf die Spindeln des Unterflurkettenförderers aufgesetzt, der die Teile dann in die Beschichtungskabine befördert. In der Kabine können Teile mit einer Dreheinheit positioniert und mit dem Lackierroboter lackiert werden. Zur Lacktrocknung werden die Teile dann durch eine Abdunstzone bei

coated, as well as castings with dimensions of up to 500 mm x 200 mm x 700 mm and a maximum weight of 20 kg. Parts are manually placed on the in-floor chain conveyor's spindles, which then transport the parts to the coating booth. The parts can be positioned in the booth with a rotating unit and coated with the painting robot. In order for the coating to dry, the parts are conveyed through a flash-off zone at room temperature, a convec-

raumtemperatur, einen Umlufttrockner sowie eine abschließende Kühlzone geführt. Für die Materialversorgung sorgt eine 2K-Mischanlage mit Dosierung über Zahnraddosierpumpen und Farbwechsler für drei Farben. Die Trocknung der lackierten Teile erfolgt höchst energieeffizient über die Abwärme des eigenen Blockheizkraftwerks. Für Fragen zu der Nasslackieranlage stehen Ihnen Ihre bekannten Ansprechpartner jederzeit gerne zur Verfügung. ♦

tion dryer, and a subsequent cooling zone. Material supply is provided by a 2K mixing system with dosage via gear metering pumps and colour changers for 3 colours. Drying of the coated parts is highly energy-efficient and takes place using excess heat from the plant's own combined heat and power unit. Your contact partners will be happy to answer any queries you might have about the wet paint coating facility. ♦



Daten & Fakten

- **Teilegröße (TxBxH):** 500 mm x 200 mm x 700 mm
- **Teilegewicht:** max. 20 kg
(Bauteile und Werkstückträger)
- **Beschichtungsmaterial:** spritzfähiger
Lack auf Wasser- und Lösemittelbasis

Data & Facts

- **Part size (LxWxH):** max. 500 mm x 200 mm x 700 mm
- **Part weight:** max. 20 kg
(components and workpiece carriers)
- **Coating material:** Sprayable paint on a water
and solvent basis